

VESTA SUPPLIES, S.L.
C/ CUESTA SAN VICENTE, 4-1ª PTA.
28008 - MADRID
MADRID
TELF: 911 864 955
FAX: 911 864 978



LIMPIADOR ALCALINO VS - 350048

APLICACIONES:

Producto adecuado para limpiezas alcalinas en programas de limpieza e higienización bajo sistemas APPCC.
En industrias agroalimentarias, tales como lácteas, cerveceras, vinícolas, etc.
Limpieza y desincrustación de circuitos, moldes y tanques de fermentación, homogeneización o esterilización.
Limpieza alcalina de utensilios de industria alimentaria.
Desincrustante de mantenimiento en puntos críticos de tuberías, superficies y sistemas cerrados.

BENEFICIOS:

Elevado poder humectante, emulsionante, dispersante y secuestrante junto a una cierta actividad higienizante.
Elimina fácil y rápidamente incrustaciones calcáreas y restos de grasa y proteína en el procesado de derivados lácteos.
Mínimo poder espumante, que facilita la operación de aclarado.
No ataca plásticos, acero inoxidable o partes cerámicas de la instalación.
Producto eco diseñado, en el que se ha tenido en cuenta todo el ciclo de vida del producto para minimizar el impacto ambiental del mismo y formulado con materias primas de baja incidencia sobre el medio ambiente.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

En sistemas de limpieza CIP se deberá garantizar un alto grado de turbulencia en todas las superficies a limpiar.
Aplicar dosis orientativas a partir del 2 – 5% en función del tipo de suciedad e incrustación a eliminar. Tras su aplicación aclarar con agua las superficies tratadas.
Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de limpieza y aclarado, permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Producto alcalino. Evitar el contacto con la piel y los ojos.
Lavar con abundante agua si se producen salpicaduras.
Para más información consultar con la ficha de seguridad del producto.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Una vez neutralizado se elimina fácilmente mediante procesos biológicos.
Contiene tensoactivos fácil y anaeróbicamente biodegradables.
No hay evidencia de peligro de transmisión en la cadena de alimentación.
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido homogéneo transparente
Densidad 20°C..... 1,100 - 1,200
Solubilidad en agua....Total